



Aplikace pro **LASER**

SEPARÁTORY KINGAIR®

› STLAČENÝ VZDUCH STANDARD ISO 8573-1:2--1



KA888DC

JORC

KAAD

Eliminace vody **>99,9999%**, zbytkového oleje **0,01 mg/m³>91%** a pevných nečistot **0,2 µm>90%**.

Materiálové provedení hliník nebo nerez.

Bez výměnných vložek.

Odvod kondenzátu plovákovým KAAD nebo hladinovým automatem JORC (230 V) nebo KA888DC na čtyři tužkové baterie.

Pro řezný / asistenční stlačený vzduch	300 l/min (18 m ³ /h)	KA300
Pro řezný / asistenční stlačený vzduch	600 l/min (36 m ³ /h)	KA600
Pro řezný / asistenční stlačený vzduch	900 l/min (54 m ³ /h)	KA900

› STLAČENÝ VZDUCH MIKROFILTRACE ISO 8573-1:0--*0

Mikro-filtrace **KAKIT** určená pro nejvyšší kvalitu stlačeného vzduchu. Sestava je složena ze dvou separátorů, uhlíkového filtru a mikrofiltru.

Eliminace vody **>99,9999%**, odvod olejových částic **0,0004 mg/m³>99,996%** a pevných do **0,01 µm**.



KAKIT3-300:

Průtok 300 l/min (při 7 bar), doporučená výměna vnitřních vložek cca jednou za rok (dle znečištění tlakového vzduchu). Materiál: plast



KAKIT3-600:

Průtok 600 l/min (při 7 bar), doporučená výměna vnitřních vložek cca jednou za rok (dle znečištění tlakového vzduchu). Materiál: hliník



KAKIT3-1000:

Průtok 1000 l/min (při 7 bar), doporučená výměna vnitřních vložek cca jednou za rok (dle znečištění tlakového vzduchu). Materiál: nerez (AISI 316)

› DUSÍK VYSOKOTLAK HP (70 bar)



JORC HP 80

Eliminace vody **>99,9999%**, zbytkového oleje **0,01 mg/m³>91%** a pevných nečistot **0,2 µm>90%**.

Materiálové provedení hliníkové tělo a nerezová hlava.

Bez výměnných vložek.

Odvod kondenzátu vysokotlakým časovým odvaděčem JORC.

Pro řezný plyn dusík N ₂	1700 l/min	KA600HP
Pro řezný plyn dusík N ₂	2550 l/min	KA900HP

› KYSLÍK STANDARD



Eliminace vody **>99,9999%**, zbytkového oleje **0,01 mg/m³>91%** a pevných nečistot **0,2 µm>90%**.

Materiálové provedení nerez.

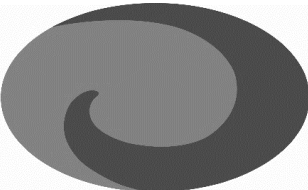
Bez výměnných vložek.

Každý separátor je osazen kulovým kohoutem. Odvod kondenzátu z bezpečnostních důvodů pouze manuálně – **cca 1x týdně**.


Z bezpečnostních důvodů doporučujeme vložit před separátor redukční ventil. V případě řezání vysokotlakým O₂ nad 16 barů, použít vysokotlaký separátor řady HP.

Pro řezný kyslík O ₂	600 l/min (36 m ³ /h)	KA600
Pro řezný kyslík O ₂	900 l/min (54 m ³ /h)	KA900

Dále nabízíme k laserům náhradní díly, jako jsou např. **krycí skla a energetické řetězy**.

KING  AIR[®]

Testováno na strojích značky:

TRUMPF


 **ADIGE**
BLM GROUP

DURMA